



06.4

MATÉRIEL VIAGRIP® DE RÉPANDAGE DE LIANT RÉSINE POUR ENDUIT HAUTE ADHÉRENCE

Description de l'innovation

Le matériel VIAGRIP® est utilisé pour le répandage de liant bi-composant pour la réalisation d'enduits superficiels haute adhérence.

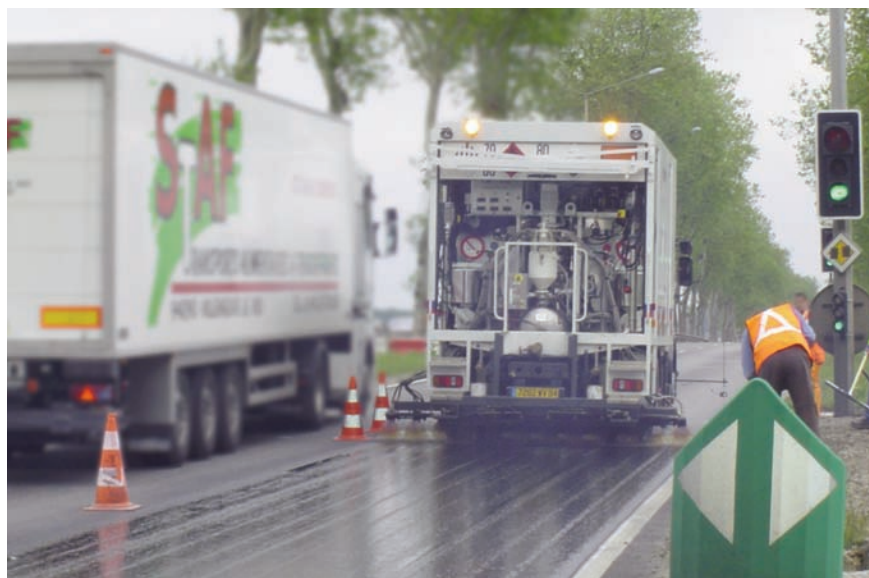
Ce matériel, automatisé et monté sur un porteur de 19t, est unique en son genre : il présente deux circuits en parallèle, l'un pour le bitume, l'autre pour la résine époxy, les 2 composants du liant agissant par polymérisation irréversible, après une période d'auto-lissage du produit sur le support.

Tout en utilisant certaines technologies et procédés éprouvés, cette répandeuse a nécessité la mise au point de dispositifs novateurs de mélange des deux composants, puis de nettoyage de tout le circuit emprunté par le liant mélangé après chaque arrêt de répandage :

- asservissement simultané de deux dispositifs de dosage,
- mélangeur dynamique et répartition par soupapes dans les flexibles,
- système de rinçage au solvant (une purge complète dure environ trois minutes).

L'ouvrage de référence

CARREFOUR RN 10 / RD 34
« A LA GRACE DE DIEU »
LES ESSARTS-LE-ROI
(YVELINES)





06.4

MATÉRIEL VIAGRIP® DE RÉPANDAGE DE LIANT RÉSINE POUR ENDUIT HAUTE ADHÉRENCE

12 soupapes de distribution gèrent l'alimentation de 12 flexibles, générant 12 jets.
La rampe télescopique permet une largeur de travail maximale de 3,60m ; la largeur minimale est de 0,90m.
En plus des 2 cuves de 1500L contenant les composants, 2 cuves de 200L sont intégrées à la machine : l'une pour le solvant propre, l'autre pour le solvant souillé.

Maître d'ouvrage

Conseil Général des Yvelines
Subdivision sud
13 chemin de la Gommerie
78514 RAMBOUILLET CEDEX

Entreprise applicatrice

GTU
ZA des Luats 8 rue de la Fraternité
94354 VILLIERS-SUR-MARNE

Concepteur

EUROVIA
18 place de l'Europe
92565 RUEIL-MALMAISON CEDEX

Appréciation du Comité (5 octobre 2006)

L'automatisation des matériels de répandage de liants bi-composants constitue une véritable avancée dans le domaine de l'application d'enduits haute adhérence qui, jusqu'ici restait manuelle et approximative.

Des économies substantielles sont prévisibles quant aux quantités de matériaux répandues, ainsi qu'en terme de délais de réalisation des chantiers (sécurité accrue pour les applicateurs et moindre gêne

occasionnée pour les usagers, intérêt fort notamment en milieu urbain et péri-urbain).

Les résultats de la réception de la répandeuse du liant pour enduit superficiel haute adhérence, en conditions de chantier, attestent d'une machine très stable : la répartition transversale est très correcte et le produit est appliqué régulièrement. Par ailleurs, des visites réalisées sur des ouvrages déjà traités avec ce procédé attestent de sa durabilité et de son efficacité.

Le dossier IVOR correspondant contient le rapport d'expertise et de validation et les informations techniques détaillées



Le rôle du Comité IVOR

Le comité IVOR est un groupe d'experts indépendants chargés d'examiner des innovations et de signaler celles dont l'intérêt et la validation technique sont suffisants pour intéresser des maîtres d'ouvrage, en leur donnant des informations objectives sur les techniques proposées.

L'innovation doit avoir été utilisée sur un ouvrage mis en service, lequel constitue l'ouvrage de référence.

Secrétariat du Comité IVOR :
Tél. 01 40 81 29 47 et 42
Fax 01 40 81 27 31

Mission Génie Civil et Construction
MEEDDM / CGDD / DRI
92055 PARIS la Défense Cedex 04

